

Q8 Hogarth 46

Применение

• Гидравлическое масло, предназначенное для использования в мобильной технике и гидравлических систем стационарного оборудования, подверженных широким колебаниям температур.

Спецификации

- ISO 11158, category HV
- DIN 51524 Part 3, category HVLP
- SS 155434, category AV
- Denison HF-0, HF-1, HF-2
- AFNOR 48-603, category HV
- ISO 6743-4, category HR and HV
- DIN 51502, category HVLP
- MAG IAS P-68, P-69, P-70
- Eaton Brochure 03-401-2010

Преимущества

- Улучшенные противоизносные характеристики, основанные на присадке диакилдитиофосфат цинка.
- Увеличенный интервал замены благодаря высокой термической и окислительной стабильности, даже при высоких температурах.
- Лёгкость в эксплуатации благодаря уникальной комбинации свойств: превосходной деэмульгируемости, пеноотделению, деаэрирующим свойствам, гидролитической стабильности и улучшенной фильтруемости.
- Превосходная стабильность показателей вязкости масла благодаря высокой стабильности на сдвиг и инновационному модификатору вязкости.

Рекомендации

- Q8 Hogarth - это стабильное гидравлическое масло премиального уровня с увеличенным интервалом замены.

Показатели	Метод испытаний	Единица измерения	Значение
Класс вязкости ISO	-	-	46
Плотность при 15 °С	D 4052	кг/м ³	857
Цвет	D 1500	-	L 0,5
Кинематическая вязкость, 40 °С	D 445	мм ² /с	46,6
Кинематическая вязкость, 100 °С	D 445	мм ² /с	8,75
Индекс вязкости	D 2270	-	170
Температура вспышки	D 92	°С	200
Температура застывания	D 97	°С	-45
Потеря вязкости при 100 °С	CEC L-45-A-99	%	11,2
Коррозия меди, 3 ч, 100 °С	D 130	-	1a
Тест на ржавление, Метод. А и В, 24 ч	D 665	-	выдерживает
Отделение воздуха, 50 °С	DIN 51381	мин	6
Пенообразование	D 892	-	-
5 мин продувка, посл. 1/2/3	-	мл	10/25/10
10 мин отстаивание, посл. 1/2/3	-	мл	0/0/0
Эмульсия, Дистил. вода, 54.4 °С	D 1401	-	40-40-0 (15 мин)
Окислительная стабильность	D 943	-	-
Кислотное число	-	мг КОН/г	0,1 после 1000 м/ч
Окисление, время до TAN =2,0	-	ч	>5000
FZG Test, A/8,3/90	DIN 51354	ступеней нагрузки	12

Значения выше не являются спецификацией. Это типичные значения, полученные в рамках производственных допусков.

